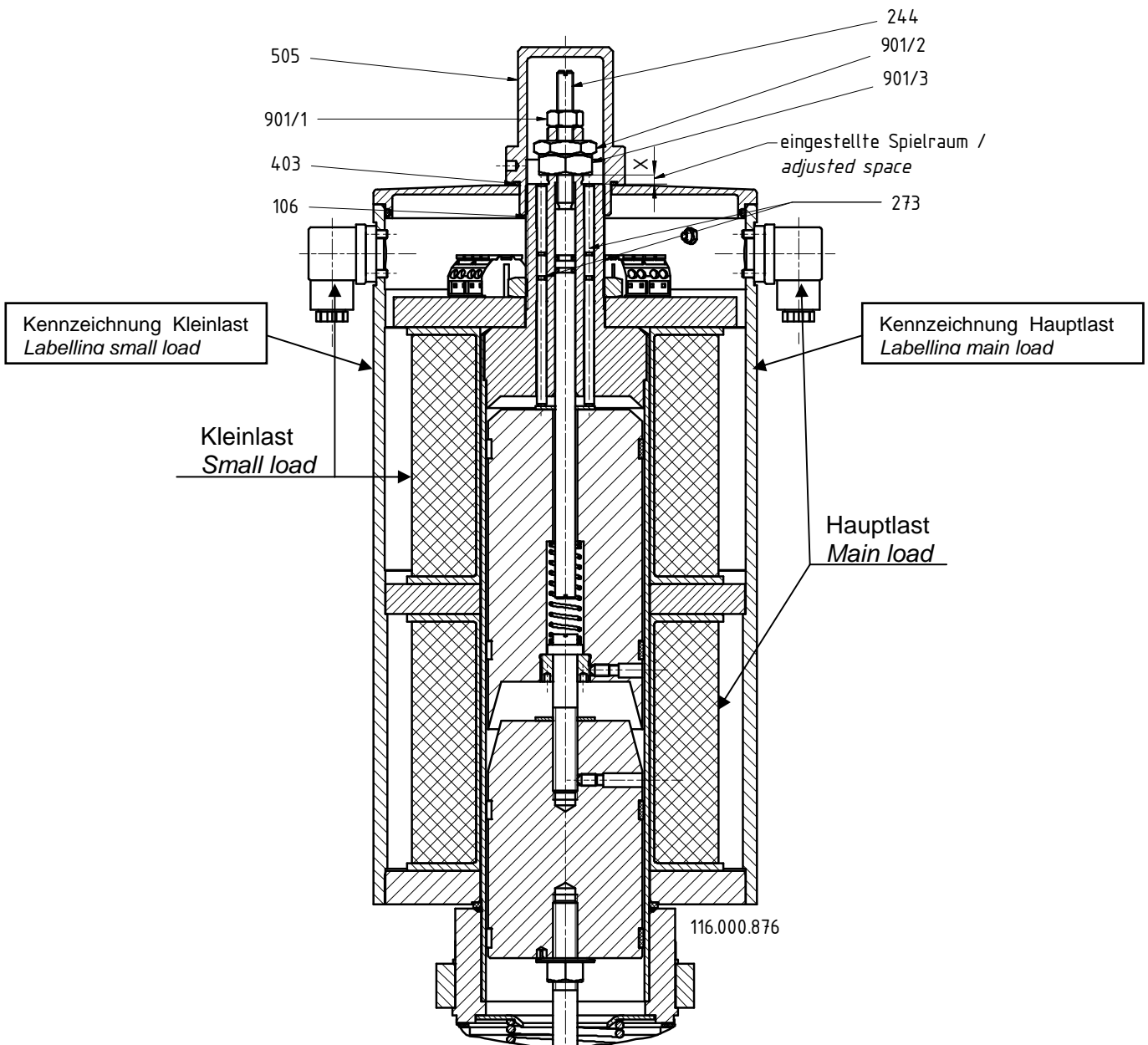


Magnetantrieb Klein- und Hauptlast MG2

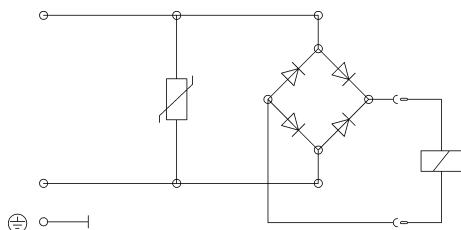
Solenoid drive small- and main load MG2



Anschlussplan / Connection diagram

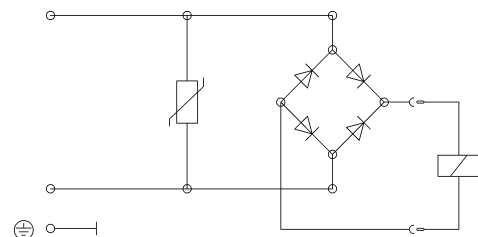
AP 01

Kleinlast / small load



AP 02

Hauptlast / main load



Magnetantrieb Klein- und Hauptlast MG2

Solenoid drive small- and main load MG2



Wirkungsweise

Beim Anlegen der Spannung auf Anschlussklemme AP 01 Kleinlast öffnet das Ventil bis zur eingestellten Kleinlast.

Wird Spannung auf Anschlussklemme AP 02 Hauptlast gegeben, öffnet das Ventil ganz und gibt den max. Volumenstrom frei.

Bei Unterbrechung des Stromkreises AP 02 Hauptlast schließt das Ventil bis zur eingestellten Kleinlast.

Wird auch der Stromkreis AP 01 Kleinlast unterbrochen, schließt das Ventil vollständig.

Eine Sicherheitsabschaltung in der Zeit ≤ 1 s ist aus jeder Stellung heraus gewährleistet.

Einstellung der Klein- und Hauptlast

(Werksmäßig wird die größte Kleinlast und die größte Hauptlast eingestellt.)

1. Die Schutzkappe Pos. 505 abschrauben und mit O-Ring Pos. 403 entfernen.
2. Die Kontermutter Pos. 901/1 und Pos. 901/2 lösen.
3. Durch Rechtsdrehen der Sechskantmutter Pos. 901/3, kann die gewünschte Kleinlast eingestellt werden. (Pos. 273 Kleinlast- Anschlagbolzen). Der eingestellte Spielraum(X) zwischen Sechskantmutter Pos. 901/3 und Gehäuseoberseite Pos. 106 ergibt die gewünschte Durchsatzmenge der Kleinlast. Nach erfolgter Einstellung der Kleinlast ist die Sechskantmutter Pos. 901/3 mit der Sechskantmutter Pos. 901/2 zu kontern.
4. Bei völlig geöffnetem Ventil und durchfließendem Medium kann durch Rechtsdrehen der Mengeneinstellspindel Pos. 244 die gewünschte Hauptlast eingestellt werden. Nach der Hauptlasteinstellung ist die Mengeneinstellspindel Pos. 244 durch die Sechskantmutter Pos. 901/1 zu kontern.
5. Die Schutzkappe Pos. 505 mit dem O-Ring Pos. 403 wieder aufschrauben.

Mode of Operation

As soon as the voltage is applied to terminal AP 01 small load, the valve opens up to the adjusted small load.

When voltage is applied to terminal AP 02 main load, the valve opens fully and releases gas to the pre-adjusted throughput.

When the circuit to AP 02 main load is broken, the valve closes down to the adjusted small load.

Should circuit AP 01 small load be broken as well, the valve shuts completely.

Safe shut-off in less than 1 s is obtained, no matter which position the device is in.

Adjusting of the small- and main load

(Factory-provided the small- and main load are adjusted to their maximum flows.)

1. Remove protective cap (505) with o-ring (403) by turning anti-clockwise.
2. Loosen hexagonal nuts (901/1 and 901/2).
3. Adjust small load volume by turning the hexagonal nut (901/3) clockwise. (Small load stop bolt (273)). The adjusted space (X) between hexagonal nut (901/3) and upper part of housing (106) comes to the flow rates quantity from the small load. After the adjustment, tighten the hexagonal nut (901/2) against the hexagonal nut (901/3).
4. When the valve is fully open and the medium is flowing through, the main load can be adjusted by turning the flow adjustment spindle (244) clockwise. After the adjustment, tighten the hexagonal nut (901/1) against the flow adjustment spindle (244).
5. Replace protective cap (505) with o-ring (403) by turning clockwise.